

50290096 US00
10/054,949



日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2001年 1月29日

出 願 番 号

Application Number:

特願2001-020739

出 願 人

Applicant(s):

ソニー株式会社

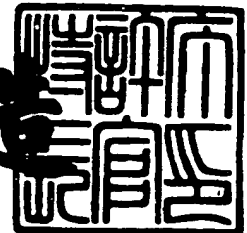
RECEIVED
APR 29 2002
Technology Center 2600

CERTIFIED COPY OF
PRIORITY DOCUMENT

2001年11月30日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

及川耕造



【書類名】 特許願

【整理番号】 0000564502

【提出日】 平成13年 1月29日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 G11B 7/24

【発明者】

【住所又は居所】 東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社
内

【氏名】 田中 富士

【発明者】

【住所又は居所】 東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー株式会社
内

【氏名】 服部 真人

【特許出願人】

【識別番号】 000002185

【氏名又は名称】 ソニー株式会社

【代理人】

【識別番号】 100067736

【弁理士】

【氏名又は名称】 小池 晃

【選任した代理人】

【識別番号】 100086335

【弁理士】

【氏名又は名称】 田村 榮一

【選任した代理人】

【識別番号】 100096677

【弁理士】

【氏名又は名称】 伊賀 誠司

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 019530

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9707387

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 光記録媒体及び光記録媒体製造用原盤

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 光が照射されて記録及び／又は再生がなされる光記録媒体であって、

ランドと、

前記ランドに沿って深さ d_1 で螺旋状に形成される第 1 のグループと、

前記ランドを挟んで前記第 1 のグループと隣り合うように形成される深さ d_2 ($d_1 < d_2$) の第 2 のグループとを備え、

上記光が反射されてなる反射光を、トラック中心に対して対称に配置された二つの光検出器により検出し、一方の光検出出力を A、他方の光検出出力を B としたとき、 $A + B$ で表される和信号の AC 成分を DC 成分に比して 0.15 以下とする条件を満たして、前記第 1 のグループの深さに対して前記第 2 のグループの深さを設定してなることを特徴とする光記録媒体。

【請求項 2】 さらに前記一方の光検出出力 A と前記他方の光検出出力 B との差信号 $A - B$ の AC 成分を DC 成分に比して 0.15 以上とする条件を満たして、前記第 1 のグループの深さに対して前記第 2 のグループの深さを設定してなることを特徴とする請求項 1 記載の光記録媒体。

【請求項 3】 前記第 1 のグループと前記第 2 のグループのうちの少なくとも一方は、少なくとも一部が蛇行するように形成されたウォブリンググループであることを特徴とする請求項 1 記載の光記録媒体。

【請求項 4】 前記第 1 のグループと前記第 2 のグループのうちの少なくとも一方は、少なくとも一部が蛇行するように形成されたウォブリンググループであることを特徴とする請求項 2 記載の光記録媒体。

【請求項 5】 光が照射されて記録及び／又は再生がなされる光記録媒体を製造する際に使用される光記録媒体製造用原盤であって、

ランドと、

前記ランドに沿って深さ d_1 で螺旋状に形成される第 1 のグループと、

前記ランドを挟んで前記第 1 のグループと隣り合うように形成される深さ d_2

($d_1 < d_2$) の第 2 のグループとを備え、

上記光が反射されてなる反射光を、トラック中心に対して対称に配置された二つの光検出器により検出し、一方の光検出出力を A、他方の光検出出力を B としたとき、 $A + B$ で表される和信号の AC 成分を DC 成分に比して 0.15 以下とする条件を満たして、前記第 1 のグループの深さに対して前記第 2 のグループの深さを設定してなる光記録媒体を製造するために用いられることを特徴とする光記録媒体製造用原盤。

【請求項 6】 さらに前記一方の光検出出力 A と前記他方の光検出出力 B との差信号 $A - B$ の AC 成分を DC 成分に比して 0.15 以上とする条件を満たして、前記第 1 のグループの深さに対して前記第 2 のグループの深さを設定してなる光記録媒体を製造するために用いられることを特徴とする請求項 5 記載の光記録媒体製造用原盤。

【請求項 7】 前記第 1 のグループと前記第 2 のグループのうちの少なくとも一方は、少なくとも一部が蛇行するように形成されたウォブリンググループである光記録媒体を製造するために用いられることを特徴とする請求項 5 記載の光記録媒体製造用原盤。

【請求項 8】 前記第 1 のグループと前記第 2 のグループのうちの少なくとも一方は、少なくとも一部が蛇行するように形成されたウォブリンググループである光記録媒体を製造するために用いられることを特徴とする請求項 6 記載の光記録媒体製造用原盤。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、ランドからなる記録トラックに沿ってグループが形成されてなる光記録媒体に関する。また、本発明は、そのような光記録媒体を製造する際に使用される光記録媒体製造用原盤に関する。

【0002】

【従来技術】

光ディスクのうち、光磁気ディスクや相変化型光ディスクのように書き込みが

可能な光ディスクでは、通常、記録トラックに沿ったグループ (groove) がディスク基板に形成される。ここで、グループとは、主にトラッキングサーボを行えるようにするために、記録トラックに沿って形成される、いわゆる案内溝のことである。なお、グループとグループの間の部分は、ランド (land) と称される。

【0003】

ところで、前記書き込みが可能な光ディスクでは、高密度化を達成するために、トラック密度を高めることが線密度を高めることと並んで有効である。トラック密度を高める方法としては、ランドとグループの双方に信号を記録する方法 (Land&Groove方式) と、本件出願人が特開平11-296910号公報に開示しているようにランドを挟んで2重螺旋状に描くように形成する二つのグループを浅い (Shallow) 溝、深い (Deep) 溝にする方法 (Shallow&Deep方式) がある。

【0004】

このうち前記特開平11-296910号公報に開示の、グループの深さを変えるShallow&Deep方式を、ランドに信号を記録する場合を例として説明する。従来の光ディスクにおいては隣接するトラックのグループの深さ及び幅は等しいが、この形状でトラックピッチを詰めるとトラックの空間周波数がMTF (Modulation Transfer Function) を超え、トラッキング信号が発生しない。このため、記録再生特性としてはさらに密度を高められる可能性を残しながらも、トラッキングをかけられないという理由で、トラック密度が制限されていた。前記Shallow&Deep方式では、1本おきにグループの深さを変える。これにより、トラックピッチの1/2の周波数成分が発生し、トラッキングエラー信号が得られる。Shallow&Deep方式では例えばトラックを二つにするというような場合でも二つのトラックの形状は鏡対象であり、記録特性を揃えることが容易となる。前記Land&Groove方式ではランドとグループという異なる部分に信号を記録するために記録特性差が生じるのに対し対照的であり、Shallow&Deep方式の長所となっている。

【0005】

Shallow&Deep方式ではトラッキングエラー信号がトラック二つを単位として周期となるため、通常トラックの場合とは差信号、和信号ともに異なる。また二つのグループの深さによって差信号、和信号の大きさも異なる。ここでいう差信号

とは、隣接するトラックの深さが異なる二つのグループを第1のグループ (Shallow) と第2のグループ (Deep) とするとき、第1のグループから反射回折された第1の光の検出出力と第2のグループから反射回折された第2の光の検出出力との差信号のことである。また、和信号とは前記第1の光の検出出力と前記第2の光の検出出力の和信号のことである。前記差信号は従来光ディスクにおいてトラッキングエラー信号として使われたプッシュプル信号と同様のものである。また前記和信号は従来光ディスクにおいてシーク時のトラバースカウントやトラックの半径位置検出に用いられたクロストラック信号と同様のものである。

【0006】

例えば、近年の高密度記録光ディスクでは、プッシュプル信号を用いてトラッキングサーボを安定に行おうとすると、プッシュプル信号振幅比を0.15程度以上必要とする。また、クロストラック信号を用いてシークを安定に行おうとすると、クロストラック信号を0.06程度以上必要とする。ここで、プッシュプル信号振幅比は、プッシュプル信号のAC成分のミラー反射成分（ディスク鏡面での和信号の最大値）に対する比である。また、クロストラック信号振幅もクロストラック信号のAC成分のミラー反射成分に対する比である。

【0007】

ところで、近年、前記Shallow&Deep方式による光ディスクの第1のグループ (Shallow) の溝の深さを、前記特開平11-296910号公報にて開示していたときの深さよりも深くし、第2のグループの深さをさらに深くすると、さらに高密度記録が可能になるタイプの光ディスクが考えられるようになった。

【0008】

磁壁移動検出 (Domain Wall Displacement Detection: DWDD) によって記録マークが検出されるタイプの光ディスクに、前記Shallow&Deep方式を採用した場合である。DWDDは、再生時の光スポットよりも小さな記録マークを、光スポットで誘起された熱分布により、磁区拡大して読み取る技術である。磁壁移動検出は、マークのエッジをきれいに検出できるので、いわゆる「マークエッジ記録」を採用した光磁気ディスクを再生する場合に適している。

【0009】

このDWDDによって記録信号を再生するタイプの光ディスクと前記Shallow&Deep方式とを組み合わせるとき、DWDDではグループが例えば100nm以上のようにある程度深くする必要があるといわれているので、前記第1のグループを100nm、第2のグループをさらに深くする必要がある。

【0010】

【課題が解決しようとする課題】

本発明は、上記実情に鑑みてなされたものであり、例えば、前記DWDDによって記録マークが検出されるタイプの光ディスクのように元々溝の深いグループに、前記Shallow&Deep方式を適用したときに、適切な第1グループ(Shallow)と第2グループ(Deep)の深さを設定できる光記録媒体及び光記録媒体製造用原盤の提供を目的とする。

【0011】

【課題を解決するために手段】

本発明に係る光記録媒体は、前記課題を解決するために、光が照射されて記録及び/又は再生がなされる光記録媒体であって、ランドと、前記ランドに沿って深さ d_1 で螺旋状に形成される第1のグループと、前記ランドを挟んで前記第1のグループと隣り合うように形成される深さ d_2 ($d_1 < d_2$)の第2のグループとを備え、上記光が反射されてなる反射光を、トラック中心に対して対称に配置された二つの光検出器により検出し、一方の光検出出力をA、他方の光検出出力をBとしたとき、 $A + B$ で表される和信号のAC成分をDC成分に比して0.15以下とする条件を満たして、前記第1のグループの深さに対して前記第2のグループの深さを設定してなる。

【0012】

また、本発明に係る光記録媒体は、さらに前記一方の光検出出力Aと前記他方の光検出出力Bとの差信号 $A - B$ のAC成分をDC成分に比して0.15以上とする条件を満たして、前記第1のグループの深さに対して前記第2のグループの深さを設定してなる。

【0013】

本発明に係る光記録媒体製造用原盤は、前記課題を解決するために、光が照射

されて記録及び／又は再生がなされる光記録媒体を製造する際に使用される光記録媒体製造用原盤であって、ランドと、前記ランドに沿って深さ d_1 で螺旋状に形成される第 1 のグループと、前記ランドを挟んで前記第 1 のグループと隣り合うように形成される深さ d_2 ($d_1 < d_2$) の第 2 のグループとを備え、上記光が反射されてなる反射光を、トラック中心に対して対称に配置された二つの光検出器により検出し、一方の光検出出力を A、他方の光検出出力を B としたとき、 $A + B$ で表される和信号の AC 成分を DC 成分に比して 0.15 以下とする条件を満たして、前記第 1 のグループの深さに対して前記第 2 のグループの深さを設定してなる光記録媒体を製造するために用いられる。

【0014】

また、前記光記録媒体製造用原盤は、さらに前記一方の光検出出力 A と前記他方の光検出出力 B との差信号 $A - B$ の AC 成分を DC 成分に比して 0.15 以上とする条件を満たして、前記第 1 のグループの深さに対して前記第 2 のグループの深さを設定してなる光記録媒体を製造するために用いられる。

【0015】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態について図面を参照しながら説明する。

先ず、本発明を適用した光磁気ディスクについて説明する。この光磁気ディスクは、磁気光学 (MO) 効果によりマークが記録されるとともに、磁壁移動検出 (Domain Wall Displacement Detection: DWDD) によって記録マークが検出されるタイプの光磁気ディスクである。

【0016】

また、この光磁気ディスクは、図 1 に示すように、第 1 の記録トラック Track A 及び第 2 の記録トラック Track B と、これら第 1 の記録トラック Track A 及び第 2 の記録トラック Track B に沿って深さ d_1 で螺旋状に形成される第 1 のグループ 6 と、第 1 の記録トラック Track A 及び第 2 の記録トラック Track B に沿って第 1 のグループ 6 と 2 重螺旋を描くように形成される深さ d_2 ($d_1 < d_2$) の第 2 のグループ 7 とを備え、第 1 のグループ 6 から反射回折された第 1 の光の検出出力と第 2 のグループ 7 から反射回折された第 2 の光の検出出力との和信号の A

C成分をDC成分に比して0.15以下とする条件を満たして、第1のグループの深さd1に対して第2のグループの深さd2を設定してなる。

【0017】

第1のグループ6は、±10nmの振幅にて一定の周期で蛇行するように形成されたウォブリンググループ（以下、ウォブリンググループ6という）である。また、第2のグループ7は、ストレートグループ（以下、ストレートグループ7という）である。すなわち、この光磁気ディスクは、一方のグループ（すなわちウォブリンググループ6）を蛇行させることにより、グループにアドレス情報を付加している。

【0018】

第1の記録トラックTrackAは、ウォブリンググループ6とストレートグループ7の間の部分のランドであって、ディスク内周側がストレートグループ7となっており、情報信号が記録される場所である。第2の記録トラックTrackBは、ウォブリンググループ6とストレートグループ7の間の部分のランドであって、ディスク内周側がウォブリンググループ6となっており、情報信号が記録される場所である。

【0019】

なお、ここでは、2重螺旋状に形成されてなる二つのグループがウォブリンググループ6とストレートグループ7からなる例を挙げるが、本発明に係る光記録媒体において、これら二つのグループは、両方ともストレートグループであっても良いし、また両方ともウォブリンググループであってもよい。ただし、グループをウォブリングさせた場合には、グループ自体にアドレス情報を付加することができるという利点がある。しかも、本例のように、一方のグループをウォブリンググループとし、他方のグループをストレートグループとした場合には、両方のグループをウォブリンググループとした場合に比べて、狭トラック化をはかり易いので、さらなる高密度化を実現できる。

【0020】

そして、この光磁気ディスク1において、トラックピッチTPitchは0.5 μ mとされている。ここで、トラックピッチTPitchは、ウォブリンググループ6とス

トレートグループ7の中心位置の間隔に相当する。すなわち、この光磁気ディスクにおいて、ウォブリンググループ6とストレートグループ7の中心位置の間隔は、 $0.50\mu\text{m}$ とされている。また、隣接するストレートグループ7の中心位置の間隔のことをトラックピリオドTPeriodと称する。

【0021】

図2には、前記光磁気ディスクの要部の断面の拡大を示す。この光磁気ディスクは、ポリメチルメタクリレート (PMMA) やポリカーボネート (PC) 等からなるディスク基板2上に、MOにより信号が記録されるとともにDWDDにより信号が再生される信号層3と、信号層3を保護する保護層4とを形成してなる。信号層3は、光ピックアップの再生時の光スポットよりも小さなマークが記録される記録層と、光ピックアップの再生時の光スポットで誘起された熱分布により前記小さなマークを磁区拡大して読み取る拡大層とを、それらの間にスイッチング層を挟んで積層している。

【0022】

そして、本発明を適用してなる光磁気ディスクでは、ウォブリンググループ6とストレートグループ7とが、それらの深さd1と、d2とが異なるように形成されている。以下、それらの深さd1、d2の設定について詳細に説明する。

【0023】

先ず、図3にはShallow&Deep方式を適用していない、これまでの光ディスクの差信号と、和信号の波形を、光ピックアップにより形成されたメインスポットのランドLとグループG上の位置に対応するように示す。図3の(a)はランドL(トラックT)からのグループGの深さを示す。図3の(b)は差信号の波形を、図3の(c)は和信号の波形を示す。横軸はディスク上の半径方向への距離を示し、縦軸は(a)にあっては深さ、(b)及び(c)にあってはレベルを示す。

【0024】

ここで、差信号とは、図4に示すように、ウォブリンググループ6から反射回折された第1の光の検出出力Aとストレートグループ7から反射回折された第2の光の検出出力Bとの差信号A-B、つまりプッシュプル信号のことである。ま

た、和信号とは前記第1の光の検出出力Aと前記第2の光の検出出力Bの和信号A+B、つまりクロストラック信号のことである。

【0025】

図3において、メインスポットがトラックT（ランドL）の中心Cにあるとき、図3の（c）に示す和信号は最大となる。トラック反射率が最大となるからである。また、メインスポットがトラック中心Cからデトラックするにつれ和信号は低下する。トラック中心Cでは、和信号は+ピーク値、つまり和信号の曲線の微分値が0であることから分かるように、デトラックしたときの和信号の変動は比較的小さい。

【0026】

次に、図5には、Shallow&Deep方式を適用した光ディスクの差信号と、和信号の波形を、光ピックアップにより形成されたメインスポットのランドLとグループG上の位置に対応するように示す。図5の（a）はランドL（トラックT）からのグループGの深さを示す。図5の（b）は差信号の波形を、図5の（c）は和信号の波形を示す。横軸はディスク上の半径方向への距離を示し、縦軸は（a）にあっては深さ、（b）及び（c）にあってはレベルを示す。

【0027】

メインスポットがトラックT1、T2の中心Cにあるとき、図5の（c）に示す和信号はDC成分値と等しく、メインスポットがトラックT1又はT2の中心Cから左右にデトラックするとAC成分の影響により、トラック反射率が激しく上下し、和信号も激しく上下する。つまり、トラックT1又はT2の中心Cで和信号曲線（図5の（c））の微分値は最大であり、一番変動が大きい位置であるためである。この変動を抑えるには、和信号のAC成分の振幅を小さくすることが有効である。

【0028】

トラック反射率は、記録の再生信号に影響する。光磁気ディスクにおいて再生信号の大きさはトラック反射率とカー回転角に比例するので、トラック反射率の変動は再生信号の変動となる。

【0029】

したがって、トラック反射率に対する和信号のAC成分を小さくすることが、Shallow&Deep方式を適用した光ディスクでは利点となる。例えば、DWDDによって記録マークが検出されるタイプの光ディスクのように元々溝の深いグループにShallow&Deep方式を適用した、上記実施の形態には特に有効である。

【0030】

なお、相変化ディスク等の反射率の変化を記録信号とする光ディスクに前記Shallow&Deep方式を適用したときにも、トラック反射率の変動はそのまま再生信号の変動となるので有効である。

【0031】

ところで、通常の光ディスクにおいては、和信号がある程度の値以上あることは、シークを安定に行うために必要であった。しかし、前記Shallow&Deep方式を適用した光ディスクでは、和信号は必須でなくとも、トラッキングをかけることが可能である。したがって、トラック反射率に対する和信号のAC成分を小さくすることのみを考えればよい。

【0032】

このため、和信号のAC成分 (peak to peak値) は、理想的には0が良いが、実用上はトラック上のDC成分に対して0.15以下であればよい。すなわち、和信号のAC成分をDC成分に比して0.15以下とする条件を満たせばよい。

【0033】

これに対して、メインスポットがトラックT1、T2の中心Cにあるとき、図5の(b)に示す差信号は最大又は最小となる。メインスポットがトラック中心Cからデトラックするにつれ差信号は低下、又は増加する。しかし、トラック中心Cで、差信号は+ピーク値、又は-ピーク値であり、差信号の曲線の微分値が0であることから分かるように、デトラックしたときの差信号の変動は比較的小さい。

【0034】

よって、差信号のAC成分はある程度大きい方がよい。近年の高密度記録光ディスクと同様に、プッシュプル信号を用いてトラッキングサーボを安定に行うために、差信号のAC成分をDC成分に比して0.15以上とする条件を満たすよ

うにすればよい。

【0035】

次に、DWDDにより記録信号が再生される光磁気ディスクに、Shallow&Deep方式を適用した場合の、前記第1のグループの深さ d_1 と、第2のグループの深さ d_2 の設定具体例について説明する。

【0036】

光ピックアップから照射されるレーザ光が赤色レーザであるとき、現行技術、すなわち、前記Shallow&Deep方式を適用せずに、DWDD動作を安定に行わせるためには、グループを100nm以上にする必要がある。そこで、前記Shallow&Deep方式を適用すると、浅い(Shallow)溝が100nmとなる。これに対して深い(Deep)溝をどの位に設定すべきかが問題となる。

【0037】

図6には、第1グループの浅い(Shallow)溝を100nmとしたときに、第2グループの深い(Deep)溝を変化させた場合の、和信号のAC成分のDC成分に対するレベル比と、差信号のAC成分のDC成分に対するレベル比を示す。照射したレーザ光の波長 λ は660nm、光学系の開口数NAは0.52である。

【0038】

差信号のAC成分のDC成分に対するレベル比を0.15以上、和信号のAC成分のDC成分に対するレベル比を0.15という条件で選択すると、第2グループの溝の深さ d_2 は、153~200nmという範囲で選択できることになるが、上述したように和信号のAC成分のDC成分に対するレベル比は理想的には0であればよいので、 d_2 を170nm前後にするのが望ましい。もちろん、 d_2 を200nmとすることも上記条件を満たしているので可能ではあるが、200nmという深さのグループは非常に深いものであり、成型を難しくする。

【0039】

よって、DWDDにより記録信号が再生される光磁気ディスクに、Shallow&Deep方式を適用した場合の、第1のグループの深さ d_1 と、第2のグループの深さ d_2 は、 $d_1=100$ nm、 $d_2=170$ nm前後に設定できる。

【0040】

以上より、図1に示した光磁気ディスクでは、ウォブリンググループ6の深さ d_1 を100nmとし、ストレートグループ7の深さを例えば172nmとすることにより、トラッキングサーボに必要な信号を十分なレベルで得ることができる。

【0041】

以上のような光磁気ディスクを製造する際には、この光磁気ディスクの原盤となる光記録媒体製造用原盤の作製にレーザカッティング装置が使用される。以下、光記録媒体製造用原盤の作製に使用されるレーザカッティング装置の一例について、図7を参照して詳細に説明する。

【0042】

図7に示したレーザカッティング装置10は、ガラス基板11の上に塗布されたフォトレジスト12を露光して潜像を形成するためのものである。このレーザカッティング装置10でフォトレジスト12に潜像を形成する際、フォトレジスト12が塗布されたガラス基板11は、移動光学テーブル上に設けられた回転駆動装置に取り付けられる。そして、フォトレジスト12を露光する際、ガラス基板11は、フォトレジスト12の全面にわたって所望のパターンでの露光がなされるように、図中矢印A1に示すように回転駆動装置によって回転駆動されるとともに、移動光学テーブルによって平行移動される。

【0043】

このレーザカッティング装置10は、2つの露光ビームによってフォトレジスト12を露光することが可能となっており、ウォブリンググループ6に対応した潜像と、ストレートグループ7に対応した潜像とを、それぞれの露光ビームにより形成する。すなわち、このレーザカッティング装置10では、第1の露光ビームによってウォブリンググループ6に対応した潜像を形成し、第2の露光ビームによってストレートグループ7に対応した潜像を形成する。

【0044】

このレーザカッティング装置10は、レーザ光を出射する光源13と、光源13から出射されたレーザ光の光強度を調整するための電気光学変調器（EOM：Electro Optical Modulator）14と、電気光学変調器14から出射されたレー

ザ光の光軸上に配された検光子15と、検光子15を透過してきたレーザ光を反射光と透過光とに分割する第1のビームスプリッタ17と、第1のビームスプリッタ17を透過してきたレーザ光を反射光と透過光とに分割する第2のビームスプリッタ18と、第2のビームスプリッタ18を透過してきたレーザ光を検出するフォトディテクタ(PD: Photo Detector)19と、電気光学変調器14に対して信号電界を印加して当該電気光学変調器14から出射されるレーザ光強度を調整するオートパワーコントローラ(APC: Auto Power Controller)20とを備えている。

【0045】

上記レーザカッティング装置10において、光源13から出射されたレーザ光は、先ず、オートパワーコントローラ20から印加される信号電界によって駆動される電気光学変調器14によって所定の光強度とされた上で検光子15に入射する。ここで、検光子15はS偏光だけを透過する検光子であり、この検光子15を透過してきたレーザ光はS偏光となる。

【0046】

なお、光源13には、任意のものが使用可能であるが、比較的短波長のレーザ光を出射するものが好ましい。具体的には、例えば、波長 λ が351nmのレーザ光を出射するKrレーザや、波長 λ が442nmのレーザ光を出射するHe-Cdレーザなどが、光源13として好適である。

【0047】

そして、検光子15を透過してきたS偏光のレーザ光は、先ず、第1のビームスプリッタ17によって反射光と透過光とに分けられ、更に、第1のビームスプリッタ17を透過したレーザ光は、第2のビームスプリッタ18によって反射光と透過光とに分けられる。なお、このレーザカッティング装置10では、第1のビームスプリッタ17によって反射されたレーザ光が第1の露光ビームとなり、第2のビームスプリッタ18によって反射されたレーザ光が第2の露光ビームとなる。

【0048】

第2のビームスプリッタ18を透過したレーザ光は、フォトディテクタ19に

よって、その光強度が検出され、当該光強度に応じた信号がフォトディテクタ 19 からオートパワーコントローラ 20 に送られる。そして、フォトディテクタ 19 から送られてきた信号に応じて、オートパワーコントローラ 20 は、フォトディテクタ 19 によって検出される光強度が所定のレベルにて一定となるように、電気光学変調器 14 に対して印加する信号電界を調整する。これにより、電気光学変調器 14 から出射するレーザ光の光強度が一定となるように、自動光量制御 (APC : Auto Power Control) が施され、ノイズの少ない安定したレーザ光が得られる。

【 0 0 4 9 】

また、上記レーザカッティング装置 10 は、第 1 のビームスプリッタ 17 によって反射されたレーザ光を光強度変調するための第 1 の変調光学系 22 と、第 2 のビームスプリッタ 18 によって反射されたレーザ光を光強度変調するための第 2 の変調光学系 23 と、第 1 及び第 2 の変調光学系 22, 23 によって光強度変調が施された各レーザ光を再合成してフォトレジスト 12 上に集光するための光学系 24 とを備えている。

【 0 0 5 0 】

そして、第 1 のビームスプリッタ 17 によって反射されてなる第 1 の露光ビームは、第 1 の変調光学系 22 に導かれ、第 1 の変調光学系 22 によって光強度変調が施される。同様に、第 2 のビームスプリッタ 18 によって反射されてなる第 2 の露光ビームは、第 2 の変調光学系 23 に導かれ、第 2 の変調光学系 23 によって光強度変調が施される。

【 0 0 5 1 】

すなわち、第 1 の変調光学系 22 に入射した第 1 の露光ビームは、集光レンズ 29 によって集光された上で音響光学変調器 30 に入射し、この音響光学変調器 30 によって、所望する露光パターンに対応するように光強度変調される。ここで、音響光学変調器 30 に使用される音響光学素子としては、例えば、酸化テルル (TeO_2) からなる音響光学素子が好適である。そして、音響光学変調器 30 によって光強度変調された第 1 の露光ビームは、コリメートレンズ 31 によって平行光とされた上で、第 1 の変調光学系 22 から出射される。

【0052】

ここで、音響光学変調器30には、当該音響光学変調器30を駆動するための駆動用ドライバ32が取り付けられている。そして、フォトレジストの露光時には、所望する露光パターンに応じた信号S1が駆動用ドライバ32に入力され、当該信号S1に応じて駆動用ドライバ32によって音響光学変調器30が駆動され、第2の露光ビームに対して光強度変調が施される。

【0053】

具体的には、例えば、一定の深さのウォブリンググループ6に対応したグループパターンの潜像をフォトレジスト12に形成するような場合には、一定レベルのDC信号が駆動用ドライバ32に入力され、当該DC信号に応じて駆動用ドライバ32によって音響光学変調器30が駆動される。これにより、所望するグループパターンに対応するように、第1の露光ビームに対して光強度変調が施される。

【0054】

また、第2の変調光学系23に入射した第2の露光ビームは、集光レンズ33によって集光された上で音響光学変調器34に入射し、この音響光学変調器34によって、所望する露光パターンに対応するように光強度変調される。ここで、音響光学変調器34に使用される音響光学素子としては、例えば、酸化テルル（ TeO_2 ）からなる音響光学素子が好適である。そして、音響光学変調器34によって光強度変調された第2の露光ビームは、コリメートレンズ35によって平行光とされるとともに、 $\lambda/2$ 波長板36を透過することにより偏光方向が 90° 回転させられた上で、第2の変調光学系23から出射される。

【0055】

ここで、音響光学変調器34には、当該音響光学変調器34を駆動するための駆動用ドライバ37が取り付けられている。そして、フォトレジスト12の露光時には、所望する露光パターンに応じた信号S2が駆動用ドライバ37に入力され、当該信号S2に応じて駆動用ドライバ37によって音響光学変調器34が駆動され、第2の露光ビームに対して光強度変調が施される。

【0056】

具体的には、例えば、一定の深さのストレートグループ7に対応したグループパターンの潜像をフォトレジスト12に形成するような場合には、一定レベルのDC信号が駆動用ドライバ37に入力され、当該DC信号に応じて駆動用ドライバ37によって音響光学変調器34が駆動される。これにより、所望するグループパターンに対応するように、第2の露光ビームに対して光強度変調が施される。

【0057】

以上のようにして、第1の露光ビームは第1の変調光学系22によって光強度変調が施され、第2の露光ビームは第2の変調光学系23によって光強度変調が施される。このとき、第1の変調光学系22から出射された第1の露光ビームはS偏光のままであるが、第2の変調光学系23から出射された第2の露光ビームは、 $\lambda/2$ 波長板36を透過することにより偏光方向が 90° 回転させられているので、P偏光となっている。

【0058】

そして、第1の変調光学系22から出射された第1の露光ビームは、ミラー41によって反射され、移動光学テーブル上に水平且つ平行に導かれ、偏向光学系46に入射する。そして、第1の露光ビームは、偏向光学系46によって光学偏向が施された上で、ミラー44によって反射されて進行方向が 90° 曲げられた上で偏光ビームスプリッタ45に入射する。一方、第2の変調光学系32から出射された第2の露光ビームは、ミラー42によって反射され、移動光学テーブル上に水平且つ平行に導かれ、そのまま偏光ビームスプリッタ45に入射する。

【0059】

ここで、偏向光学系46は、ウォブリンググループのウォブリングに対応するように、第1の露光ビームに対して光学偏向を施すためのものである。すなわち、第1の変調光学系22から出射され偏向光学系46に入射した第1の露光ビームは、ウェッジプリズム47を介して音響光学偏向器(AOD: Acousto Optical Deflector)48に入射し、この音響光学偏向器48によって、所望する露光パターンに対応するように光学偏向が施される。ここで、音響光学偏向器48に使用される音響光学素子としては、例えば、酸化テルル(TeO_2)からなる音

響光学素子が好適である。そして、音響光学偏向器 4 8 によって光学偏向が施された第 1 の露光ビームは、ウェッジプリズム 4 9 を介して偏向光学系 4 6 から出射される。

【0060】

ここで、音響光学偏向器 4 8 には、当該音響光学偏向器 4 8 を駆動するための駆動用ドライバ 5 0 が取り付けられており、当該駆動用ドライバ 5 0 には、電圧制御発振器 (VCO: Voltage Controlled Oscillator) 5 1 からの高周波信号が、アドレス情報を含む制御信号 S 3 により FM 変調され供給される。そして、フォトレジスト 1 2 の露光時には、所望する露光パターンに応じた信号が、電圧制御発振器 5 1 から駆動用ドライバ 5 0 に入力され、当該信号に応じて駆動用ドライバ 5 0 によって音響光学偏向器 4 8 が駆動され、これにより、第 1 の露光ビームに対して光学偏向が施される。

【0061】

具体的には、例えば、周波数 8 4 . 6 7 2 k H z にてグループをウォブリングさせることにより、グループにアドレス情報を付加するような場合には、例えば中心周波数が 2 2 4 M H z の高周波信号を周波数 8 4 . 6 7 2 k H z の制御信号にて FM 変調した信号を、電圧制御発振器 5 1 から駆動用ドライバ 5 0 に供給する。そして、この信号に応じて、駆動用ドライバ 5 0 によって音響光学偏向器 4 8 を駆動し、当該音響光学偏向器 4 8 の音響光学素子のブラッグ角を変化させ、これにより、周波数 8 4 . 6 7 2 k H z のウォブリングに対応するように、第 1 の露光ビームに対して光学偏向を施す。

【0062】

そして、このような偏向光学系 4 6 によって、ウォブリンググループ 6 のウォブリングに対応するように光学偏向が施された第 1 の露光ビームは、上述したように、ミラー 4 4 によって反射されて進行方向が 9 0 ° 曲げられた上で偏光ビームスプリッタ 4 5 に入射する。

【0063】

ここで、偏光ビームスプリッタ 4 5 は、S 偏光を反射し、P 偏光を透過するようになされている。そして、第 1 の変調光学系 2 2 から出射され偏向光学系 4 6

によって光学偏向が施された第1の露光ビームは、S偏光であり、また、第2の変調光学系23から出射された第2の露光ビームは、P偏光である。したがって、第1の露光ビームは当該偏光ビームスプリッタ45によって反射され、第2の露光ビームは当該偏光ビームスプリッタ45を透過する。これにより、第1の変調光学系22から出射され偏向光学系46によって光学偏向が施された第1の露光ビームと、第2の変調光学系23から出射された第2の露光ビームとは、進行方向が同一方向となるように再合成される。

【0064】

そして、進行方向が同一方向となるように再合成されて偏光ビームスプリッタ45から出射した第1及び第2の露光ビームは、拡大レンズ52によって所定のビーム径とされた上でミラー53によって反射されて対物レンズ54へと導かれ、当該対物レンズ54によってフォトレジスト12上に集光される。これにより、フォトレジスト12が露光され、フォトレジスト12に潜像が形成されることとなる。このとき、フォトレジスト12が塗布されているガラス基板11は、上述したように、フォトレジスト12の全面にわたって所望のパターンでの露光がなされるように、図中矢印A1に示すように回転駆動装置によって回転駆動されるとともに、移動光学テーブルによって平行移動される。この結果、第1及び第2の露光ビームの照射軌跡に応じた潜像が、フォトレジスト12の全面にわたって形成されることとなる。

【0065】

なお、露光ビームをフォトレジスト12の上に集光するための対物レンズ54は、より微細なグループパターンを形成できるようにするために、開口数NAが大きい方が好ましく、具体的には、開口数NAが0.9程度の対物レンズが好適である。

【0066】

また、このように第1及び第2の露光ビームをフォトレジスト12に照射する際は、必要に応じて、拡大レンズ52によって第1及び第2の露光ビームのビーム径を変化させ、対物レンズ54に対する有効開口数を調整する。これにより、フォトレジスト12の表面に集光される第1及び第2の露光ビームのスポット径

を変化させることができる。

【0067】

ところで、偏光ビームスプリッタ45に入射した第1の露光ビームは、当該偏光ビームスプリッタ45の反射面にて、第2の露光ビームと合成される。ここで、偏光ビームスプリッタ45は、当該偏向ビームスプリッタの反射面が、当該反射面で合成されて出射される光の進行方向に対して適度な反射角をなすように配される。

【0068】

具体的には、偏光ビームスプリッタ45の反射面の反射角は、第1の露光ビームに対応するスポットと、第2の露光ビームに対応するスポットとの、ガラス基板11の半径方向における間隔が、トラックピッチTPitchに対応するように設定しておく。これにより、第1の露光ビームによりウォブリンググループ6に対応する部分を露光し、同時に、第2の露光ビームによりストレートグループ7に対応する部分を露光することが可能となる。

【0069】

以上のようなレーザカッティング装置10では、ウォブリンググループ6に対応した潜像を形成するための第1の露光ビームに対応した光学系と、ストレートグループ7に対応した潜像を形成するための第2の露光ビームに対応した光学系とを備えているので、このレーザカッティング装置10だけで、ウォブリンググループ6に対応した潜像と、ストレートグループ7に対応した潜像とをまとめて形成することができる。しかも、このレーザカッティング装置10では、第1の露光ビームと第2の露光ビームとを合成するための偏向ビームスプリッタ45の向きを調整することにより、第1の露光ビームの照射位置と第2の露光ビームの照射位置とを容易に調整することができる。

【0070】

つぎに、図1及び図2に示した光磁気ディスク1の製造方法について、具体的な一例を挙げて詳細に説明する。

【0071】

光磁気ディスク1を作製する際は、先ず、原盤工程として、ウォブリンググル

ープ6及びストレートグループ7に対応した凹凸パターンを有する光記録媒体製造用原盤を作製する。

【0072】

この原盤工程においては、先ず、表面を研磨した円盤状のガラス基板11を洗浄し乾燥させ、その後、このガラス基板11上に感光材料であるフォトレジスト12を塗布する。次に、このフォトレジスト12を上記レーザカッティング装置10によって露光し、ウォブリンググループ6及びストレートグループ7に対応した潜像をフォトレジスト12に形成する。

【0073】

なお、後述する評価用光磁気ディスクを作製する際、レーザカッティング装置10の光源13には、波長 λ が351nmのレーザ光を出射するKrレーザを使用し、第1及び第2の露光ビームをフォトレジスト12上に集光するための対物レンズ54には、開口数NAが0.9のものを使用した。また、拡大レンズには焦点距離が70mmのレンズを使用した。

【0074】

そして、フォトレジスト12をレーザカッティング装置10によって露光する際は、第1及び第2の露光ビームによってフォトレジスト12を露光することにより、ウォブリンググループ6及びストレートグループ7に対応した潜像をフォトレジスト12に形成する。

【0075】

ここで、第1の露光ビームによってフォトレジスト12を露光することにより、ウォブリンググループ6に対応した潜像をフォトレジスト12に形成する際は、第1の露光ビームに対して、第1の変調光学系22により光強度変調を施すとともに、光学偏向系46により光学偏向を施す。

【0076】

具体的には、先ず、一定レベルのDC信号を駆動用ドライバ32に入力し、当該DC信号に基づいて駆動用ドライバ32によって音響光学変調器30を駆動し、これにより、ウォブリンググループ6のパターンに対応するように、第1の露光ビームに対して光強度変調を施す。ここで、ウォブリンググループ6は一定の

深さの連続した溝であるので、ウォブリンググループ6に対応した潜像を形成している間は、第1の露光ビームの光強度が一定となるように光強度変調を施す。

【0077】

次いで、第1の変調光学系22によって光強度変調が施された第1の露光ビームに対して、偏向光学系46により光学偏向を施す。具体的には、電圧制御発振器51から高周波信号を制御信号にてFM変調して駆動用ドライバ50に供給し、この信号に基づいて駆動用ドライバ50によって音響光学偏向器48を駆動して、当該音響光学偏向器48の音響光学素子のブラッグ角を変化させ、これにより、第1の露光ビームに対して光学偏向を施す。

【0078】

そして、このように光強度変調及び光学偏向を施した第1の露光ビームを、対物レンズ54によってフォトレジスト12上に集光することにより、フォトレジスト12を露光し、ウォブリンググループ6に対応した潜像をフォトレジスト12に形成する。

【0079】

また、第1の露光ビームによりフォトレジスト12を露光すると同時に、第2の露光ビームによってフォトレジスト12を露光することにより、ストレートグループ7に対応した潜像をフォトレジスト12に形成する。

【0080】

第2の露光ビームによってフォトレジスト12を露光することにより、ストレートグループ7に対応した潜像をフォトレジスト12に形成する際は、第2の露光ビームに対して、第2の変調光学系23により光強度変調を施す。

【0081】

具体的には、一定レベルのDC信号を駆動用ドライバ37に入力し、当該DC信号に基づいて駆動用ドライバ37によって音響光学変調器34を駆動し、これにより、ストレートグループ7のパターンに対応するように、第2の露光ビームに対して光強度変調を施す。ここで、ストレートグループ7は一定の深さの連続した溝であるので、ストレートグループ7に対応した潜像を形成している間は、第2の露光ビームの光強度が一定となるように光強度変調を施す。

【0082】

そして、このように光強度変調を施した第2の露光ビームを、対物レンズ54によってフォトレジスト12上に集光することにより、フォトレジスト12を露光し、ストレートグループ7に対応した潜像をフォトレジスト12に形成する。

【0083】

なお、このようにフォトレジスト12を露光して、ウォブリンググループ6及びストレートグループ7に対応した潜像を形成する際は、フォトレジスト12が塗布されているガラス基板11を、所定の回転速度にて回転駆動させるとともに、所定の速度にて平行移動させる。

【0084】

具体的には、後述する評価用光磁気ディスクを作製する際、ガラス基板11の回転速度は、第1及び第2の露光ビームによる光スポットとフォトレジスト12との相対的な移動速度が線速1.0m/secとなるようにした。そして、当該ガラス基板11を1回転毎に1.00 μ m（すなわちトラックピリオドTPeriodの分）だけ、移動光学テーブルによってガラス基板11の半径方向に平行移動させた。

【0085】

以上のように第1及び第2の露光ビームによってフォトレジスト12を露光することにより、ウォブリンググループ6に対応した潜像と、ストレートグループ7に対応した潜像とが、ダブルスパイラル状にフォトレジスト12に形成される。

【0086】

なお、このように第1及び第2の露光ビームによってフォトレジスト12を露光する際は、駆動用ドライバ32, 37に入力するDC信号のレベルを調整して、第1の露光ビームのパワーと第2の露光ビームのパワーとが異なるようにしておく。これにより、ウォブリンググループ6に対応した潜像の深さと、ストレートグループ7に対応した潜像の深さとが異なるものとなる。本実施の形態では、第1の露光ビームのパワーを制御してウォブリンググループの深さd1を100nmとし、第2の露光ビームのパワーを制御してストレートグループの深さd2

を 1 7 0 n m 前後とした。

【 0 0 8 7 】

また、上記レーザカッティング装置 1 0 では、第 1 の露光ビームによる光スポットと、第 2 の露光ビームによる光スポットとのガラス基板 1 1 の半径方向における間隔が、トラックピッチ T Pitch に対応するように、偏光ビームスプリッタ 4 5 の反射面の反射角を設定しておく。

【 0 0 8 8 】

このように偏光ビームスプリッタ 4 5 の反射面の反射角を設定しておくことにより、第 1 の露光ビームによってウォブリンググループ 6 に対応した潜像が形成されるとともに、当該ウォブリンググループ 6 に隣接したストレートグループ 7 に対応した潜像が第 2 の露光ビームによって形成されることとなる。このことは、換言すれば、ウォブリンググループ 6 とストレートグループ 7 との相対的な位置決めは、偏向ビームスプリッタ 4 5 の向きを調整することにより実現できるということでもある。

【 0 0 8 9 】

そして、以上のようにしてフォトレジスト 1 2 に潜像を形成した後、フォトレジスト 1 2 が塗布されている面が上面となるように、ガラス基板 1 1 を現像機のターンテーブル上に載置する。そして、当該ターンテーブルを回転させることによりガラス基板 1 1 を回転させながら、フォトレジスト 1 2 上に現像液を滴下して現像処理を施して、ガラス基板 1 1 上にウォブリンググループ 6 及びストレートグループ 7 に対応した凹凸パターンを形成する。

【 0 0 9 0 】

次に、上記凹凸パターン上に無電界メッキ法により N i 等からなる導電化膜を形成し、その後、導電化膜が形成されたガラス基板 1 1 を電鍍装置に取り付け、電気メッキ法により導電化膜上に N i 等からなるメッキ層を、 $300 \pm 5 \mu\text{m}$ 程度の厚さとなるように形成する。その後、このメッキ層を剥離し、剥離したメッキをアセトン等を用いて洗浄し、凹凸パターンが転写された面に残存しているフォトレジスト 1 2 を除去する。

【 0 0 9 1 】

以上の工程により、ガラス基板 1 1 上に形成されていた凹凸パターンが転写されたメッキからなる光記録媒体製造用原盤、すなわち、ウォブリンググループ 6 及びストレートグループ 7 に対応した凹凸パターンが形成された光記録媒体製造用原盤が完成する。

【 0 0 9 2 】

なお、この光記録媒体製造用原盤は、本発明が適用されてなる光記録媒体製造用原盤である。すなわち、この光記録媒体製造用原盤は、記録トラックに沿ってウォブリンググループ 6 及びストレートグループ 7 が形成されてなる光磁気ディスク 1 を製造する際に使用される光記録媒体製造用原盤であって、ウォブリンググループ 6 に対応した凹凸パターンである第 1 のグループパターンと、ストレートグループ 7 に対応した凹凸パターンである第 2 のグループパターンとがダブルスパイラル状に形成されてなる。そして、第 1 のグループパターンと第 2 のグループパターンとは、それらの深さが上述したように、互いに異なるように形成されている。

【 0 0 9 3 】

次に、転写工程として、フォトポリマー法（いわゆる 2 P 法）を用いて、上記光記録媒体製造用原盤の表面形状が転写されてなるディスク基板を作製する。

【 0 0 9 4 】

具体的には、先ず、光記録媒体製造用原盤の凹凸パターンが形成された面上にフォトポリマーを平滑に塗布してフォトポリマー層を形成し、次に、当該フォトポリマー層に泡やゴミが入らないようにしながら、フォトポリマー層上にベースプレートを密着させる。ここで、ベースプレートには、例えば、1. 2 mm 厚のポリメチルメタクリレート（屈折率 1. 4 9）からなるベースプレートを使用する。

【 0 0 9 5 】

その後、紫外線を照射してフォトポリマーを硬化させ、その後、光記録媒体製造用原盤を剥離することにより、光記録媒体製造用原盤の表面形状が転写されてなるディスク基板 2 を作製する。

【 0 0 9 6 】

なお、ここでは、光記録媒体製造用原盤に形成された凹凸パターンがより正確にディスク基板2に転写されるように、2P法を用いてディスク基板2を作製する例を挙げたが、ディスク基板2を量産するような場合には、ポリメチルメタクリレートやポリカーボネート等の透明樹脂を用いて射出成形によってディスク基板2を作製するようにしても良いことは言うまでもない。

【0097】

次に、成膜工程として、光記録媒体製造用原盤の表面形状が転写されてなるディスク基板2上に記録層3及び保護層4を形成する。具体的には、例えば、まず、ディスク基板2の凹凸パターンが形成された面上に、SiN等からなる第1の誘電体膜と、TeFeCo合金等からなる垂直磁気記録膜と、SiN等からなる第2の誘電体膜とをスパッタリングによって順次成膜し、更に、第2の誘電体膜上にAl等からなる光反射膜を蒸着によって成膜することにより、第1の誘電体膜、垂直磁気記録膜、第2の誘電体膜及び光反射膜からなる記録層3を形成する。その後、上記記録層3上に紫外線硬化樹脂をスピコート法により塗布し、当該紫外線硬化樹脂に対して紫外線を照射し硬化させることにより、保護層4を形成する。以上の工程により、光磁気ディスク1が完成する。

【0098】

【発明の効果】

本発明の光記録媒体は、第1のグループから反射回折された第1の光の検出出力と第2のグループから反射回折された第2の光の検出出力との和信号のAC成分をDC成分に比して0.15以下とする条件を満たして、第1のグループの深さに対して第2のグループの深さを設定しているため、例えば、DWDDによって記録マークが検出されるタイプの光ディスクのように元々溝の深いグループに、Shallow&Deep方式を適用したときに、適切な第1グループ(Shallow)と第2グループ(Deep)の深さを設定できる。

【0099】

また、本発明の光記録媒体製造用原盤は、第1のグループから反射回折された第1の光の検出出力と第2のグループから反射回折された第2の光の検出出力との和信号のAC成分をDC成分に比して0.15以下とする条件を満たして、第

1 のグループの深さに対して第 2 のグループの深さを設定しているのので、例えば、DWDD によって記録マークが検出されるタイプの光ディスクのように元々溝の深いグループに、Shallow&Deep 方式を適用したときに、適切な第 1 グループ (Shallow) と第 2 グループ (Deep) の深さを設定した光記録媒体を製造できる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

本発明を適用した光磁気ディスクの記録領域の一部を拡大して示す図である。

【図 2】

前記光磁気ディスクの要部の断面図である。

【図 3】

Shallow&Deep 方式を適用していない、これまでの光ディスクの差信号と、和信号の波形図である。

【図 4】

差信号と和信号を説明するための図である。

【図 5】

Shallow&Deep 方式を適用した光ディスクの差信号と、和信号の波形図である。

【図 6】

第 1 グループの浅い (Shallow) 溝を 100 nm 一定にしたときに、第 2 グループの深い (Deep) 溝を変化させた場合の、和信号の AC 成分の DC 成分に対するレベル比と、差信号の AC 成分の DC 成分に対するレベル比を示す図である。

【図 7】

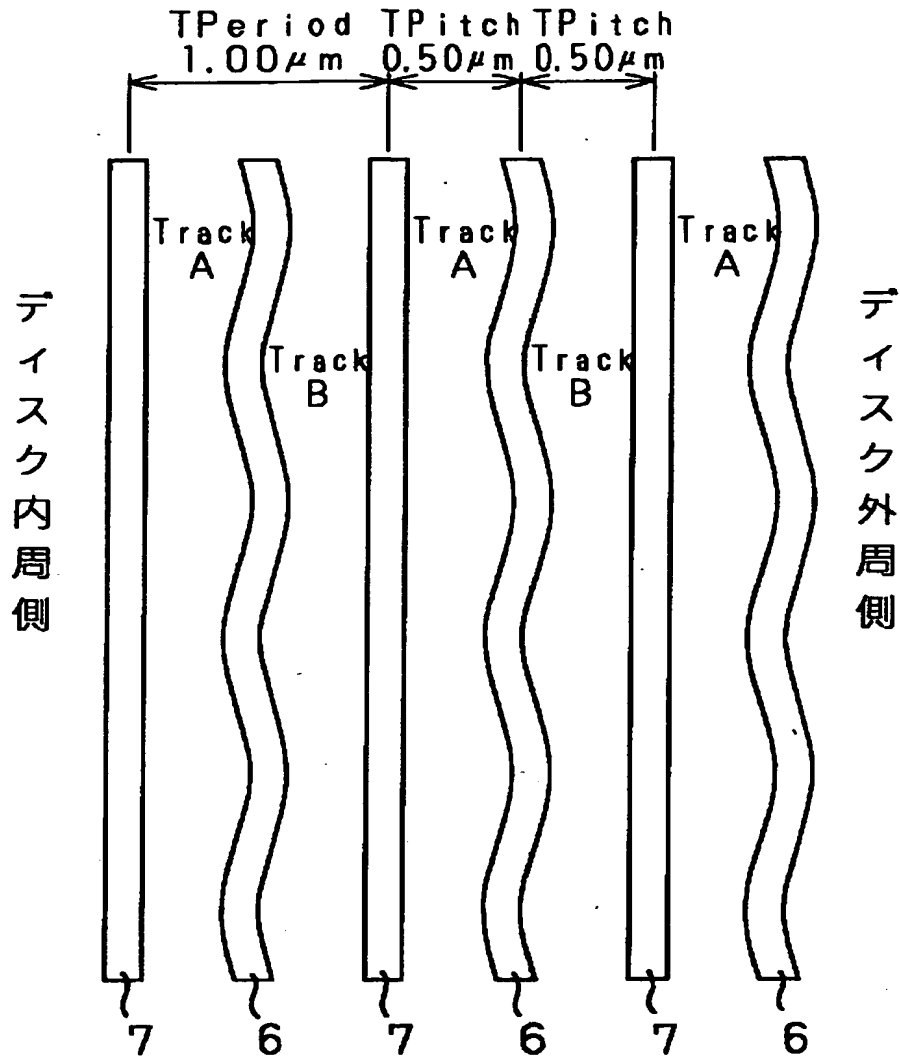
本発明の光記録媒体及び光記録媒体製造用原盤を作製する際に使用されるレーザーカッティング装置の一例について、その光学系の概要を示す図である。

【符号の説明】

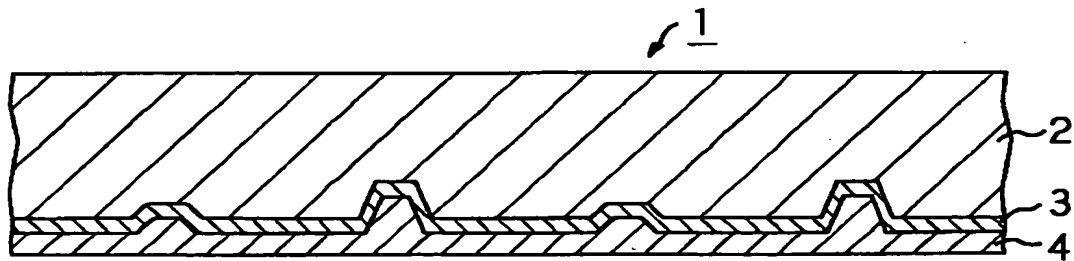
1 光磁気ディスク、6 ウォブリンググループ、7 ストレートグループ

【書類名】 図面

【図1】

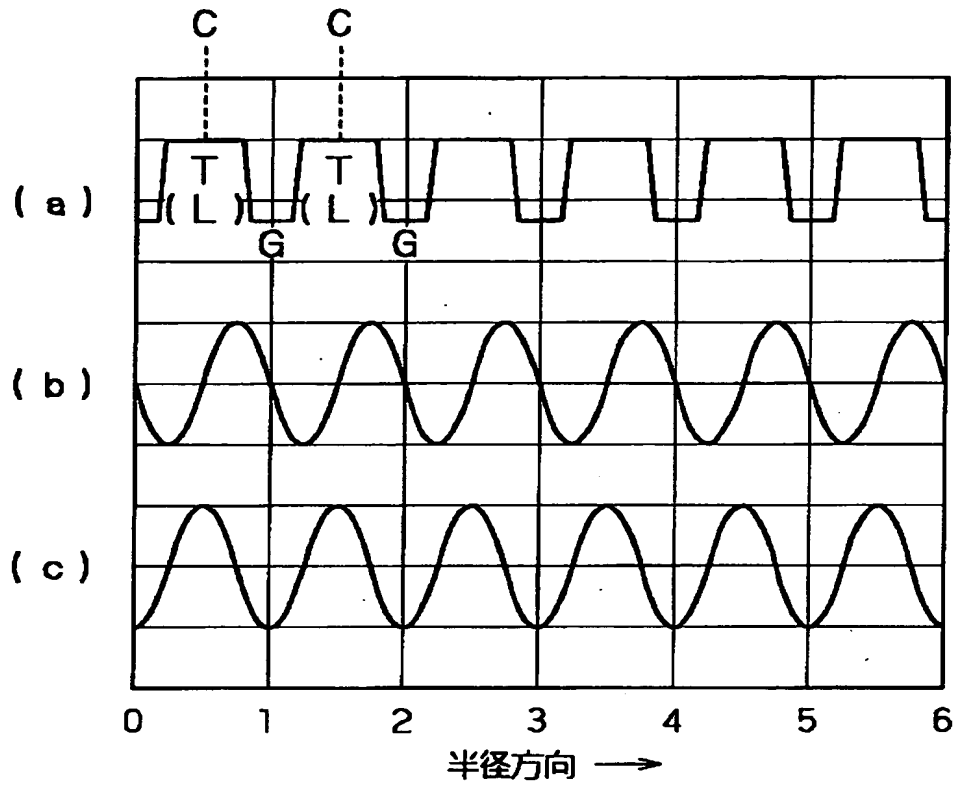


【図2】

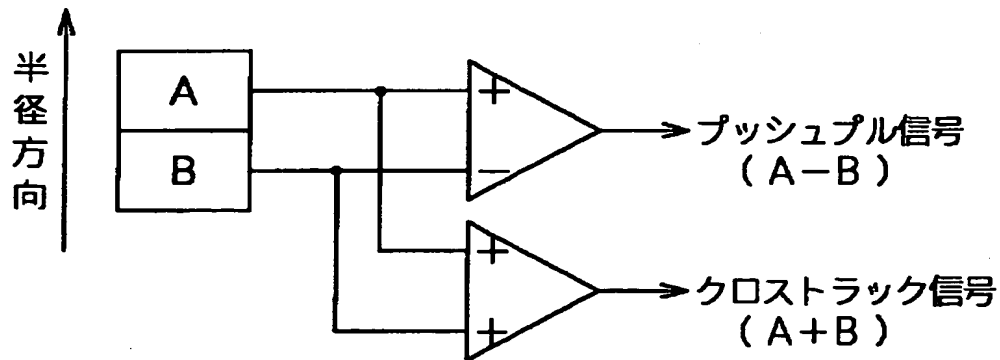


1 : 光磁気ディスク 2 : ディスク基板 3 : 信号層 4 : 保護層

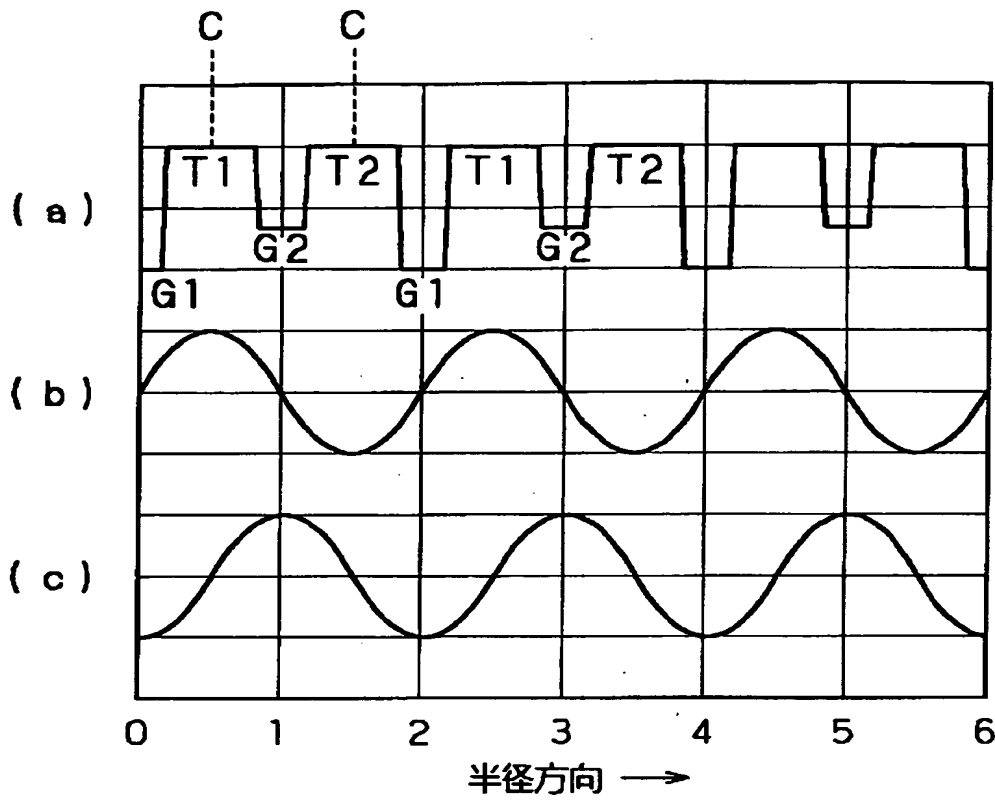
【図3】



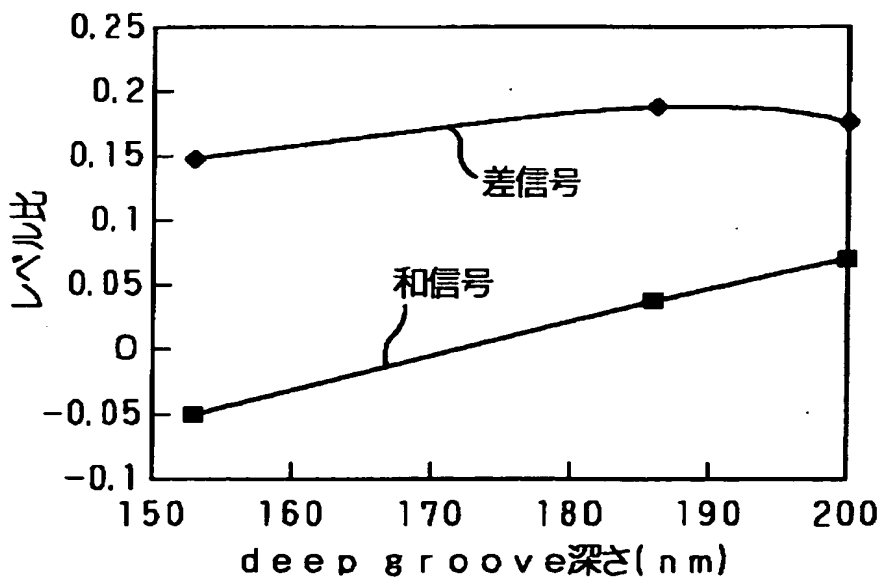
【図4】



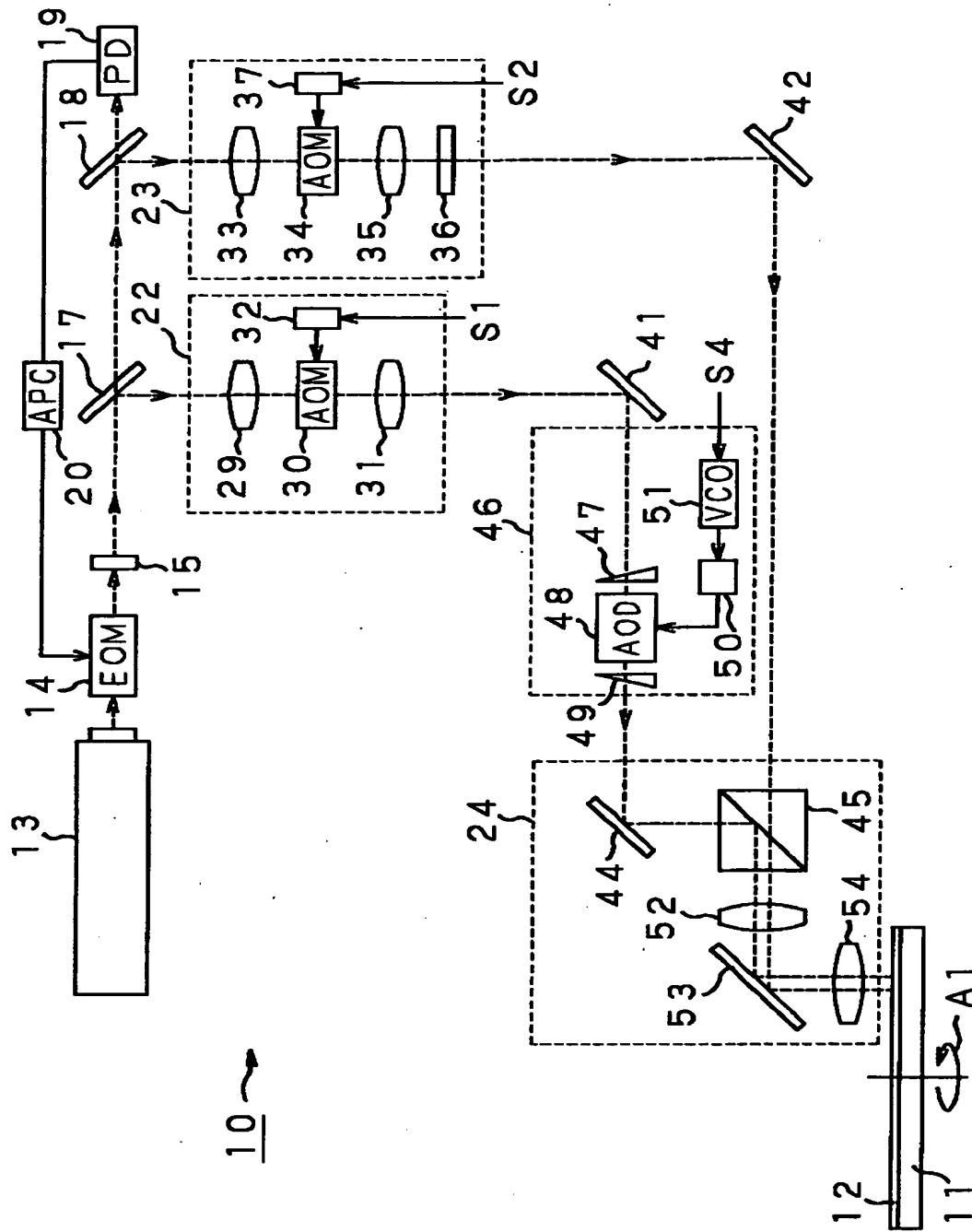
【图 5】



【图 6】



【图 7】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 浅い溝のグループと深い溝のグループを備えた光記録媒体にあって、適切にそれらグループの深さを設定する。

【解決手段】 第1の記録トラックTrackA及び第2の記録トラックTrackBと、これら第1の記録トラックTrackA及び第2の記録トラックTrackBに沿って深さ d_1 で螺旋状に形成される第1のグループ6と、第1の記録トラックTrackA及び第2の記録トラックTrackBに沿って第1のグループ6と2重螺旋を描くように形成される深さ d_2 ($d_1 < d_2$)の第2のグループ7とを備え、第1のグループ6から反射回折された第1の光の検出出力と第2のグループ7から反射回折された第2の光の検出出力との和信号のAC成分をDC成分に比して0.15以下とする条件を満たして、第1のグループの深さ d_1 に対して第2のグループの深さ d_2 を設定する。

【選択図】 図1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000002185]

1. 変更年月日 1990年 8月30日
[変更理由] 新規登録
住 所 東京都品川区北品川6丁目7番35号
氏 名 ソニー株式会社